

Conservador horizontal tipo cofre, asegura el enfriamiento más rápido y uniforme gracias a su sistema mejorado de refrigeración.

## CARACTERÍSTICAS



### **Control inteligente de temperatura**

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, para que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo



### **Condensador de bajo mantenimiento**

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumento en la vida útil del compresor.



### **MOTORES VENTILADORES ELECTRÓNICOS**

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



### **PUERTA SÓLIDA**

Diseñada para disminuir la transferencia de calor y hacer el enfriador más eficiente.

**C<sub>5</sub>H<sub>10</sub>**

**C<sub>5</sub>H<sub>10</sub>**

### **Espuma aislante de ciclopentano**

Fabricado en plástico de alta resistencia, no se oxida ni decolora con el tiempo. Puede ser reciclada al final de su vida útil.



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

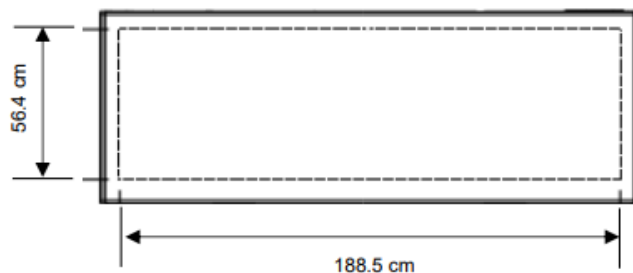
Dimensiones externas		Dimensiones Internas	
Alto:	95cm	A:	70cm
Ancho:	205cm	A:	189cm
Profundo:	79cm	P:	56cm
Volumen útil	590 Lt		
Puertas	1		

## DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

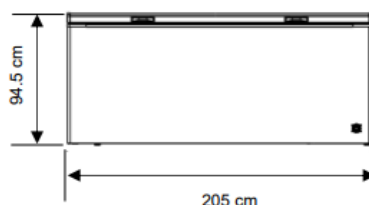
Refrigerante	R404a
Consumo de energía	5.154 kWh / 24 h
Potencia de compresor	1/2 HP
Condensador	Dinámico
Rango de temperatura	-24°C -18°C

## VISTAS DE PRODUCTO

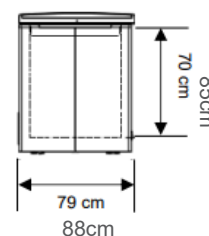
Vista superior




Vista frontal



Vista lateral



## DATOS ELÉCTRICOS

Voltaje y frecuencia	115V / 60 Hz
Amperaje	6.9
Longitud del cable	177cm
Iluminación	N/A
Tipo de enchufe 	B
Control de temperatura	Danfoss ett

## DATOS LOGÍSTICOS

Carga de remolque:	53 : 44
Peso empaque:	94.4 kg
Dimensiones embalaje:	Alto: 98cm Ancho: 208cm Profundo: 80 cm

